

No 253120



CONFÉDÉRATION SUISSE

BUREAU FÉDÉRAL DE LA PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE

EXPOSÉ D'INVENTION

Publié le 1^{er} novembre 1948

No 253120

EXAMINER'S

COPY

DIV. 15

Classe 116h

Demande déposée: 17 juillet 1946, 20 h. — Brevet enregistré: 15 février 1948.

BREVET PRINCIPAL

Jean de Tolédo, Genève (Suisse).

Dispositif pour le moulage et la mise en étuis de bâtons en matière cosmétique.

La présente invention a pour objet un dispositif pour le moulage et la mise en étuis de bâtons en matière cosmétique, notamment de bâtons de rouge à lèvres.

A l'heure actuelle, les bâtons de rouge à lèvres sont obtenus au moyen de moules ouvrants qui, délimitant des alvéoles dans lesquelles est coulée la matière cosmétique, sont constituées en deux coquilles appliquées l'une contre l'autre et qui, après coulée et après avoir raclé leur face supérieure sur laquelle débouchent lesdites alvéoles pour araser la tranche de base des bâtons, sont séparées l'une de l'autre, ce qui permet de dégager les bâtons de la demi-alvéole dans laquelle ils sont restés.

Cette opération d'enlèvement des bâtons, de même que celle consistant par la suite à les emboîter par leur base dans le godet mobile de leur étui, oblige de les saisir à la main, ce qui est long et, surtout, laisse sur leur surface des empreintes de doigts nécessitant, pour les faire disparaître, une opération supplémentaire de flambage.

D'autre part, la mise en place de ces bâtons dans le godet de leur étui est délicate et doit être exécutée avec beaucoup de précision pour qu'ils soient parfaitement axés et ne viennent pas frotter en le maculant contre le bord supérieur de l'étui.

Le dispositif selon l'invention permet de remédier à ces inconvénients; il est caracté-

risé en ce qu'il comprend un moule présentant des alvéoles de coulée et formé de deux parties superposées et susceptibles d'être séparées l'une de l'autre, chacune de ces parties étant elle-même constituée par deux coquilles détachables l'une de l'autre, et un organe de guidage pour les étuis dans lesquels les bases des bâtons sont destinées à être encastrées, le tout disposé de telle manière qu'après la coulée de la matière cosmétique dans les alvéoles, les bases des bâtons ainsi formés puissent être dégagées par l'enlèvement de la partie supérieure du moule, ledit organe de guidage étant prévu pour être fixé sur la partie inférieure du moule après l'enlèvement de ladite partie supérieure.

Le dessin annexé représente, à titre d'exemple, une forme d'exécution du dispositif faisant l'objet de la présente invention.

Fig. 1 représente en élévation les deux coquilles inférieures du moule.

Fig. 2 montre également en élévation les deux coquilles supérieures de ce moule.

Fig. 3, 4 et 5 représentent le moule assemblé, respectivement vu en élévation, en bout et en plan, au moment de la coulée.

Fig. 6 représente une vue partielle en élévation du moule, après la coulée et après enlèvement de ses deux coquilles supérieures.

Fig. 7 est une vue analogue à la fig. 6, mais montrant, en coupe longitudinale, le porte-étuis mis en place et quelques étuis montés ou en cours de montage sur les bâtons.

Shaping and

Le moule comporte deux coquilles inférieures a^1 et a^2 destinés à être appliqués l'un contre l'autre au moyen d'oreilles basculantes à écrou de serrage b , des goujons de repère c assurant la coïncidence exacte des demi-alvéoles d que ces coquilles présentent, ainsi que deux coquilles supérieures e^1 et e^2 également destinées à être appliquées l'une contre l'autre en s'accrochant, à l'une de leurs extrémités, à des goujons f que portent les coquilles inférieures a^1 et a^2 ; ces coquilles supérieures sont verrouillées, à leur autre extrémité, par des chevilles g s'engageant dans des forages pratiqués dans lesdites coquilles a^1 et a^2 . Lorsque les deux coquilles e^1 et e^2 sont montées sur les coquilles a^1 et a^2 , leurs cavités h , semi-cylindriques et légèrement tronquées, sont situées exactement dans l'axe des alvéoles d qu'elles prolongent, constituant ainsi le volume total que doit avoir le bâton désiré.

Un cadre i , de type connu, destiné à faciliter la coulée de la matière en formant une sorte d'entonnoir, est placé de façon amovible, par emboîtement des goujons j , dans les coquilles supérieures e^1 et e^2 .

Un organe de guidage k , comportant un plateau présentant des orifices m destinés à recevoir les étuis r sur les bâtons o , est placé sur les deux coquilles inférieures a^1 et a^2 , après enlèvement des deux coquilles supérieures e^1 et e^2 . Cet organe de guidage présente, en outre, des moyens de centrage et de repérage par rapport aux coquilles a^1 et a^2 , pour que ses orifices m qui sont de diamètre supérieur à celui des alvéoles d , soient rigoureusement centrés sur ces dernières.

La coulée de la matière cosmétique se fait comme dans un moule ordinaire, lorsque le dispositif décrit se trouve dans la position représentée aux fig. 3 à 5.

Pour le démoulage, on opère comme suit:

Après raclage de l'excédent de matière qui se trouve dans le cadre i , ce dernier est enlevé, de même que les deux coquilles supérieures e^1 et e^2 , ce qui s'effectue, après enlèvement des chevilles g , en faisant pivoter

ces coquilles en sens inverse l'une de l'autre, autour des goujons f constituant charnière.

Cette opération a pour effet de dégager (fig. 6) l'extrémité, de forme tronquée o^1 , des bases des bâtons o dont tout le corps et la partie amincie de leur autre extrémité, restent noyés dans les alvéoles d des deux coquilles inférieures a^1 et a^2 .

Le plateau k est alors placé sur ces deux coquilles inférieures (fig. 7), les parties débordantes o^1 des bâtons o venant se placer exactement dans l'axe de ses orifices m .

Prenant les étuis p dont le godet q a été amené vers les ouvertures de ceux-ci, on les engage dans ces orifices m dont le diamètre est tel qu'ils en assurent le guidage parfait avec le minimum de jeu compatible avec une fabrication industrielle normale.

En engageant ces étuis à fond dans lesdits orifices, les bases dégagées o^1 des bâtons s'encastrant dans les godets q .

Pour sortir du moule les bâtons ainsi montés dans leur étui, il suffit d'ouvrir les deux coquilles inférieures a^1 et a^2 et d'extraire les étuis en les tirant de bas en haut.

REVENDEICATION:

Dispositif pour le moulage et la mise en étuis de bâtons en matière cosmétique, notamment de bâtons de rouge à lèvres, caractérisé en ce qu'il comprend un moule présentant des alvéoles de coulée et formé de deux parties superposées et susceptibles d'être séparées l'une de l'autre, chacune de ces parties étant elle-même constituée par deux coquilles détachables l'une de l'autre, et un organe de guidage pour les étuis dans lesquels les bases des bâtons sont destinées à être encastrées, le tout disposé de telle manière qu'après la coulée de la matière cosmétique dans les alvéoles, les bases des bâtons ainsi formés puissent être dégagées par l'enlèvement de la partie supérieure du moule, ledit organe de guidage étant prévu pour être fixé sur la partie inférieure du moule après l'enlèvement de ladite partie supérieure.

SOUS-REVENDEICATION:

Dispositif selon la revendication, caractérisé en ce que l'organe de guidage susdit comporte un plateau présentant des orifices destinés à recevoir avec un faible jeu les étuis

pour les bâtons, et pourvu de moyens de centrage par rapport à la partie inférieure du moule, de telle manière que lesdits orifices coiffent avec jeu les bases dégagées des bâtons et assurent le guidage des étuis.

10

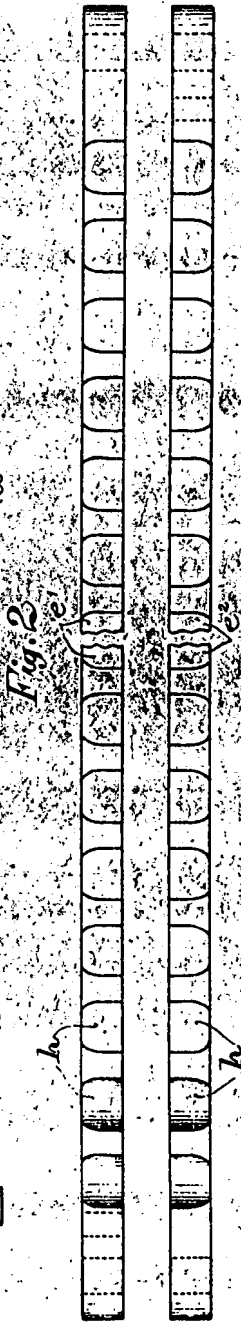
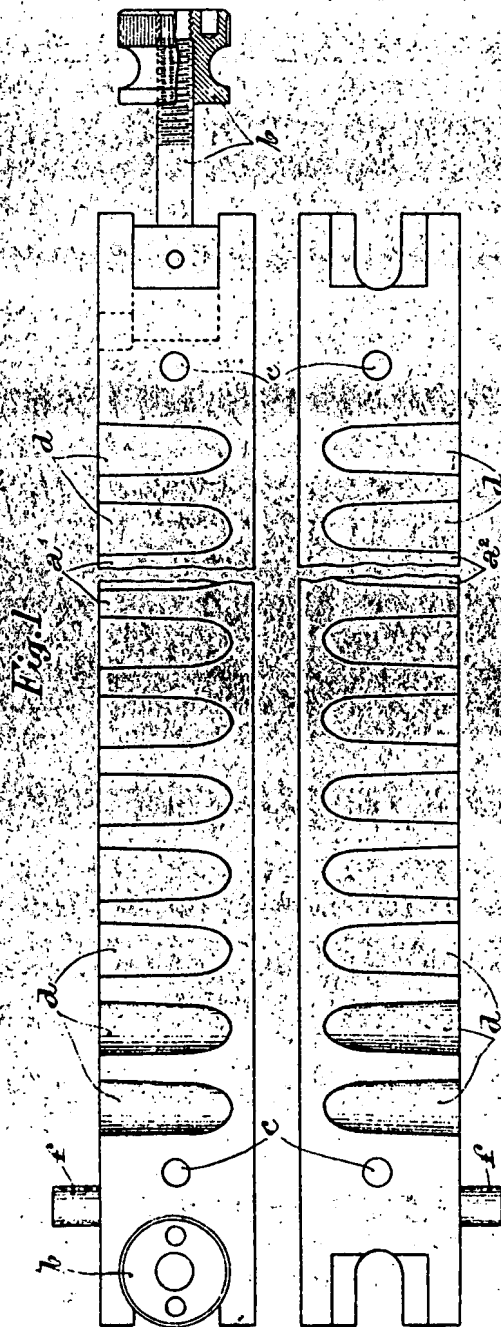
Jean de Tolédo.

Mandataires: Dériaz, Kirker & Cie., Genève.

Jean de Toledo

Brevet N° 253120

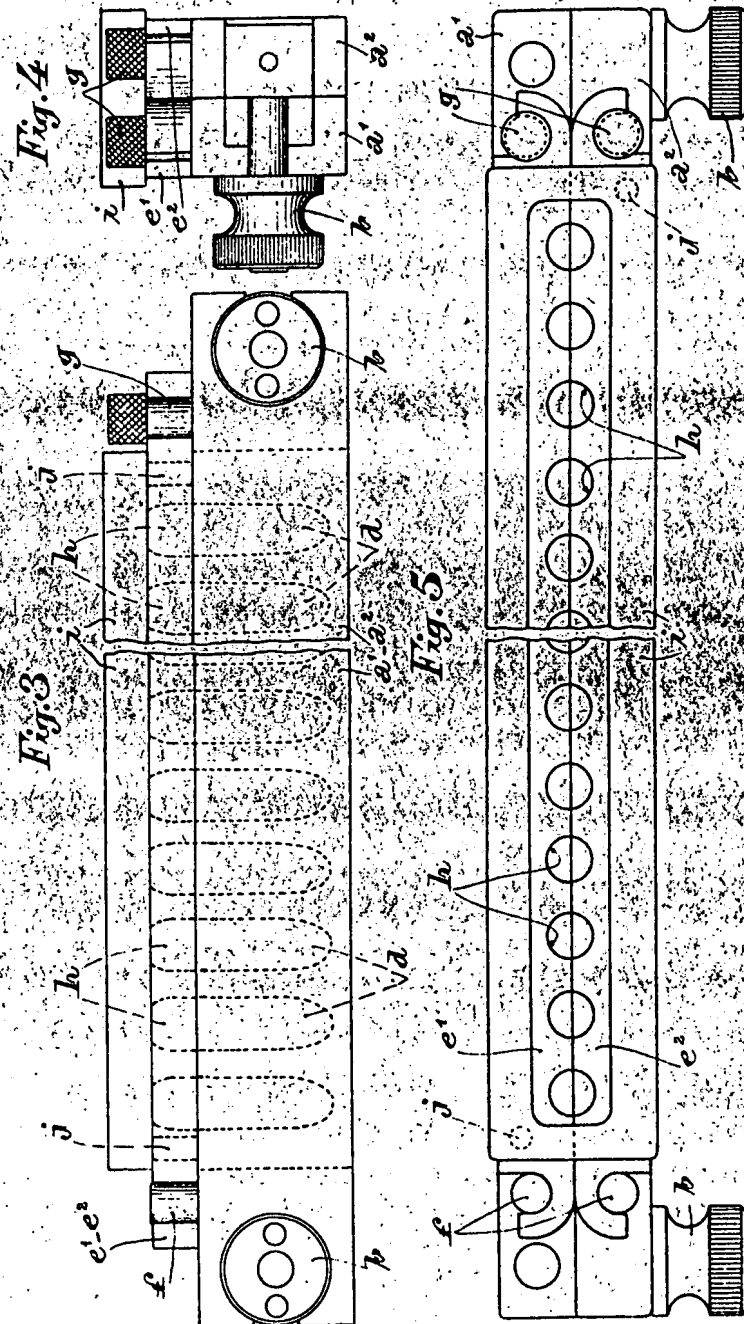
3 feuilles. N° 1



Jean de Tolédo

Brevet N° 253120

3 feuilles. N° 2



425-DIG.C32

1948

Jean de Tolédo

Brevet N° 253120

3 feuilles. N° 3

Ruy

X Institut de

Fig. 6

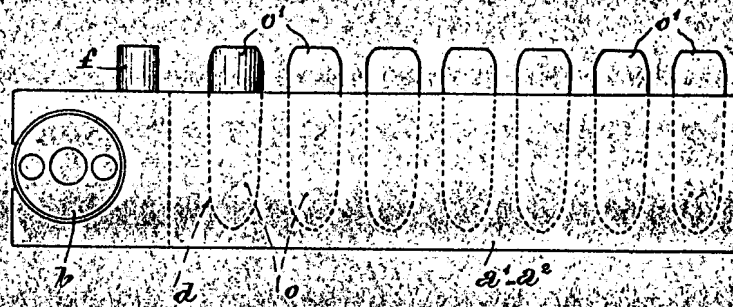


Fig. 7

